

## Surowe płyty promieniochronne HDF HOMADUR® do drzwi Informacje techniczne



### 1. Produkt

HDF HOMADUR® to promieniochronna płyta do drzwi – płyta warstwowa HDF o specjalnej konstrukcji, z wkładem ołowianym.

### 2. Dane techniczne

Płyty promieniochronne do drzwi HDF HOMADUR® są badane w oparciu o normę DIN EN 622 część 1 i część 5; przy ich dostawie zachowane są następujące parametry:

<b>Grubość:</b>	grubość końcowa na życzenie
<b>Wymiary:</b>	na życzenie
<b>Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne przy wilgotności końcowej:</b>	≥ 1,1 N/mm <sup>2</sup> 5% ± 1%
<b>Tolerancja grubości:</b>	± 0,2 mm
<b>Powierzchnia:</b>	obustronnie szlifowana, papierem o ziarnistości 120 lub innym, zależnie od wymagań
<b>Łączenie na klej:</b>	klej klasy D 3
<b>Grubość wkładu ołowianego:</b>	0,5; 1,0; 1,5 mm (grubość inna na życzenie)
<b>Jakość ołowiu:</b>	Pb 99,94 Cu zgodnie z EN 12588

### 3. Informacje technologiczne

Po dłuższym składowaniu płyt promieniochronnych do drzwi w otoczeniu o wysokiej wilgotności powietrza i niskich temperaturach, płyty powinny być przed obróbką sezonowane co najmniej 24 h w hali, w której odbędzie się prasowanie.

Płyty promieniochronne HDF HOMADUR® najlepiej poddawać obróbce przy temperaturze płyty 15°C lub wyższej.

Przed dalszą obróbką, taką jak obcinanie krawędzi lub profilowanie, gotowy półfabrykat drzwiowy powinien odleżeć 24 h lub przynajmniej zostać schłodzony przez ochładzacz gwiazdowy.

### 4. Parametry technologiczne

<b>Temperatura obróbki:</b>	maks. 110°C
<b>Właściwy nacisk:</b>	maks. 2,5 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Czas prasowania:</b>	maks. 3 min

### 5. Zalety płyt promieniochronnych do drzwi HDF HOMADUR®

- Wysoka stabilność wymiarowa.
- Bezproblemowe uszlachetnianie powierzchni, jak lakierowanie, lakierowanie natryskowe, laminowanie, fornirowanie i inne.
- Płyta warstwowa bez napięcia, dlatego też leżąca całkowicie płasko.
- Utrudnia rozprzestrzenianie się ognia oraz włamanie.
- Chroni przed promieniowaniem przenikliwym, równoważnik ołowiu: DIN 6812. Wyżej wymieniona norma informuje, że podstawą ochrony przed promieniowaniem jest projekt konstrukcyjny sporządzony przez producenta aparatów rentgenowskich lub biura projektowe.

### 6. Składowanie płyt promieniochronnych do drzwi HDF HOMADUR®

Płyty promieniochronne do drzwi powinny być składowane w zamkniętych pomieszczeniach o właściwej wentylacji i temperaturze.

### 7. Uwagi

Dokładniejsze informacje zawarte są w Ogólnych danych technicznych HDF HOMADUR®. Powyższe dane zgodne są z naszą najlepszą wiedzą, jednakże nie prowadzą one do powstania jakichkolwiek zobowiązań po naszej stronie.

**HOMANIT GMBH & CO. KG**  
Postfach 1180  
Niederlosheimer Str. 109  
telefon  
faks  
e-mail

D-66674 Losheim am See  
D-66679 Losheim am See  
+ 49 6872/602-0  
+ 49 6872/602-110  
info@homanit.de



**Dział sprzedaży**  
Postfach 1253  
Bahnhofstr. 30  
telefon  
faks  
e-mail

D-37402 Herzberg am Harz  
D-37412 Herzberg am Harz  
+ 49 5521/84-0  
+ 49 5521/84-269  
info@homanit.de

„HOMANIT POLSKA Sp.z o.o. i Spółka“  
Spółka Komandytowa  
ul. Kołobrzeska 17-19  
PL 78-230 Karlino, Polska  
telefon + 48 94 3100400  
faks + 48 94 3117534

**Dział sprzedaży**  
telefon + 48 94 3100571  
e-mail info@homanit.pl  
www.homanit.pl

