

HDF HOMADUR® BRUT

Panneaux ignifuges de catégorie B1/M1 (difficilement inflammable)

APPLICATION

Ces panneaux sont notamment utilisés dans les secteurs suivants :

- Industrie des portes
- Industrie automobile
- Décoration d'intérieur
- Agencement de stands



PRODUIT

La gamme HDF HOMADUR® Brut de panneaux ignifuges de catégorie B1/M1 (difficilement inflammable) est fabriquée à base de fibres de bois ignifugées dans la masse, selon un procédé à sec en continu.

ATOUTS

- Surface dense, lisse et dure
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Planéité hors pair
- Qualité certifiée B1/M1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut B1/M1 (catégorie difficilement inflammable) sont homologués suivant les exigences physiques et techniques prescrites par la norme DIN EN 622, parties 1 et 5, et présentent les valeurs ci-dessous à la livraison :

Épaisseur :	2,5 – 4,0 mm
Dimensions :	2.800 x 2.070 mm (découpes et formats spéciaux sur demande)
Densité :	960 ± 30 kg/m ³
Résistance à la traction transversale :	≥ 1,1 N/mm ²
Humidité résiduelle :	5 ± 1 %
Tolérance d'épaisseur :	± 0,10 mm (uniquement en version poncée)
Résistance à la flexion :	≥ 45 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion :	≥ 4 300 N/mm ²

USINAGE

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut B1/M1 (catégorie difficilement inflammable) peuvent bénéficier de techniques de finition adaptées. L'usinage peut être effectué avec des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est cependant indispensable de procéder à des essais et à des contrôles spécifiques.

SÉCURITÉ

Les caractéristiques techniques physiques sont contrôlées suivant la norme DIN EN 622-5. Les mesures de la teneur en formaldéhyde sont réalisées plusieurs fois par jour conformément à la norme DIN EN 120 – méthode par extraction dite au perforateur. Les résultats obtenus lors des contrôles sont vérifiés à intervalles réguliers par des organismes indépendants. Le comportement au feu selon la norme DIN 4102-1 est également contrôlé par des organismes indépendants. Dans le cadre du contrôle de nos produits par des organismes externes, les établissements mandatés sont habilités à prélever gratuitement des échantillons de panneaux HOMANIT B1/M1 livrés sur les chantiers ou aux entrepôts des revendeurs.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut B1/M1 (difficilement inflammable) résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir.

REMARQUE IMPORTANTE

Pour de plus amples informations, lire les caractéristiques techniques générales des panneaux HDF HOMADUR®. Les informations ci-dessus correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont fournies sans engagement.

HDF HOMADUR® BRUT

Qualité « emission natural H »

APPLICATION

Les panneaux sont notamment utilisés dans les secteurs suivants :

- Industrie du meuble
- Industrie des portes
- Industrie automobile
- Décoration d'intérieur
- Agencement de stands



PRODUIT

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut, qualité « emission natural H », sont conçus pour les applications et les environnements caractérisés par une humidité de l'air importante.

ATOUTS

- Surface dense, lisse et dure
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Planéité hors pair
- Absorption d'humidité et gonflement réduits
- Conçu pour les applications et les environnements caractérisés par une humidité de l'air importante

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut, qualité « emission natural H », sont homologués suivant les exigences physiques et techniques prescrites par la norme DIN EN 622, parties 1 et 5, et présentent les valeurs ci-dessous à la livraison :

Dimensions :	2.800 x 2.070 mm (découpes formats spéciaux et épaisseurs sur demande)
Densité :	900 ± 30 kg/m ³
Résistance à la traction transversale :	≥ 1,1 N/mm ²
Résistance à la flexion :	45 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion :	4 300 N/mm ²
Gonflement :	HDF 3,0 mm ≤ 15 % HDF 5,0 mm ≤ 12 %
Etat de surface :	poncé deux faces (grain 180)
Teneur en formaldéhyde :	< 1,1 mg/100 g atro suiv. CARB

USINAGE

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut, qualité « emission natural H », peuvent bénéficier de techniques de finition adaptées. L'usinage peut être effectué avec des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est cependant indispensable de procéder à des essais préalables et à des contrôles spécifiques avant emploi.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Brut, qualité « emission natural H », résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir.

REMARQUE IMPORTANTE

Pour de plus amples informations, lire les caractéristiques techniques générales des panneaux HDF HOMADUR®. Les informations ci-dessus correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont fournies sans engagement. Suite à un développement permanent, le produit peut subir diverses modifications en vue de son amélioration.

HDF HOMADUR®

Laminated

APPLICATION

Ces panneaux sont mis en œuvre notamment dans l'industrie automobile, du meuble et des portes ainsi que pour l'agencement de stands et en décoration d'intérieur. Applications :

- Panneaux arrière de meubles
- Cloisons de séparation
- Portes intérieures standard
- Garnitures intérieures de véhicules automobiles



PRODUIT

La gamme HDF HOMADUR® Laminated comprend des panneaux HDF HOMADUR® revêtus par calandrage sur une ou deux faces (en option) avec du papier finish-foil, du film polypropylène ou du CPL. Les propriétés de surface des différents types de films et de papiers mis en œuvre répondent aux exigences à remplir en matière de comportement aux rayures et à l'usure, de tenue des couleurs ou de sensibilité aux taches. Pour les panneaux jointés, un joint invisible peut-être obtenu grâce à l'emploi de films appropriés et ce directement sur la ligne de calandrage.

ATOUTS

- Possibilité de calandrage avec film de finition, PP ou CPL
- Pliage possible directement sur l'installation de calandrage (film spécial)
- Pliage avec joint invisible conservant l'uniformité d'aspect du décor

MATÉRIAUX DE SURFACE

- Finish-foils (papiers imprimés, surface vernie)
Grammage : à partir de 30 g/m²
- Papiers imprimés ou bouche-pores support (papiers, teintes unie ou motifs imprimés, surface vernis ou non vernis)
Grammage : 60–220 g/m²
- Films polypropylène (PP)
Grammage : env. 93 g/m²
- Stratifié CPL
(épaisseur max. : 0,3 mm)

TYPES DE COLLES

- Colle U.F.
- Colle PVAC (vinyliques)

DIMENSIONS

Largeur : 650–1 280 mm
Longueur : 800–2 600 mm
Épaisseur : 1,5–6,0 mm (autres épaisseurs sur demande)

USINAGE

L'usinage peut être effectué avec des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préliminaires.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Laminated résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir.

HDF HOMADUR®

Prépeint pour parements de portes

APPLICATION

Ces panneaux sont utilisés dans l'industrie des portes pour les applications suivantes :

- Portes intérieures standard



PRODUIT

La gamme HDF HOMADUR® prépeint se compose de panneaux HDF HOMADUR® ayant bénéficié d'une technique de laquage spéciale. Après collage en parement de portes, ils constituent de parfaits vantaux pouvant recevoir directement différents types de laques.

ATOUTS

- Laquage de finition réalisable avec différents types de laques
- Surface particulièrement homogène
- Disponible en blanc et en beige (couleurs standard)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les parements de portes de la gamme HDF HOMADUR® prépeint sont homologués suivant les exigences physiques et techniques prescrites par la norme DIN EN 622, parties 1 et 5, et présentent les valeurs ci-dessous à la livraison :

Épaisseur :	1,5 – 6,0 mm
Dimensions :	Sur demande
Densité :	870 ± 30 kg/m ³
Résistance à la traction transversale :	≥ 1,1 N/mm ²
Humidité résiduelle :	5 ± 1 %
Tolérance d'épaisseur :	± 0,15 mm

USINAGE

Lors du pressage de portes alvéolaires, il convient d'adapter la pression spécifique à la surface du cadre. Le laquage de finition peut être réalisé avec tous types de laques vendues dans le commerce après égrenage des parements de portes prépeints. Ne pas poncer la surface jusqu'à la perce. Procéder à des applications tests suivies de contrôles d'adhérence.

PARAMÈTRES DE MISE EN ŒUVRE

Température de pressage :	110 °C max.
Pression spécifique :	2,5 kg/cm ² max.
Temps de pressage :	3 minutes max.

STOCKAGE

Il convient de stocker les parements de portes prépeints dans un espace fermé, bien aéré et tempéré.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des parements de portes HDF HOMADUR® résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. Le procédé de laquage est écologique et met en œuvre exclusivement des peintures en phase aqueuse à dispersion.

REMARQUE IMPORTANTE

Pour de plus amples informations, lire les caractéristiques techniques générales des panneaux HDF HOMADUR®. Les informations ci-dessus correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont fournies sans engagement.

HDF HOMADUR®

Panneaux unis et décors imprimés

HDF HOMADUR® Plus

APPLICATION

Les panneaux sont notamment utilisés dans les secteurs suivants :

- Industrie du meuble
- Industrie des portes
- Industrie automobile
- Décoration d'intérieur
- Agencement de stands



PRODUIT

Les panneaux de fibres de bois unis et à motifs imprimés HDF HOMADUR® Plus sont recouverts d'un système spécial de finition vernis UV et mis en œuvre dans des applications très diversifiées. Pour le laquage uni ou décor imprimé, on utilise des peintures en phase aqueuse à dispersion revêtues d'un vernis UV spécial.

ATOUTS

- Comportement aux rayures optimisé
- Finition laquée ou imprimée possible sur une ou deux faces
- Service sur mesure : Dans nos locaux techniques, nous disposons d'un laboratoire qui nous permet de réaliser rapidement tout contretypage de teinte ou décor à la demande du client.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Plus sont homologués suivant les exigences physiques et techniques prescrites par la norme DIN EN 622, parties 1 et 5, et présentent les valeurs ci-dessous à la livraison :

Épaisseur :	1,5–6,0 mm
Dimensions :	Formats disponibles sur demande
Tolérance d'épaisseur :	± 0,15 mm
Résistance à l'abrasion :	2 E
Comportement aux rayures :	4 D

USINAGE

Lors du pressage de panneaux alvéolaires, il convient d'adapter la pression spécifique à la surface du cadre. L'usinage peut être effectué avec des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préliminaires.

PARAMÈTRES DE MISE EN ŒUVRE

Température de pressage :	100 °C max.
Pression spécifique :	2,5 kg/cm ² max.
Temps de pressage :	3 minutes max.

ENTRETIEN

Les surfaces laquées des panneaux HDF HOMADUR® Plus peuvent être nettoyées à l'aide d'un chiffon doux et d'un produit nettoyant du commerce.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux unis ou à motifs imprimés HDF HOMADUR® Plus résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. Le procédé de laquage est écologique et met en œuvre exclusivement des peintures en phase aqueuse à dispersion revêtues d'un vernis UV spécial.

REMARQUE IMPORTANTE

Pour de plus amples informations, lire les caractéristiques techniques générales des panneaux HDF HOMADUR®. Les informations ci-dessus correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont fournies sans engagement.