

# HDF HOMADUR® SUROWE

## plyty drzwiowe z wkładem aluminiowym

### ZASTOSOWANIE

Te płyty stosowane są w produkcji drzwi o następującym zastosowaniu:

- drzwi wejściowe do mieszkań
- drzwi wejściowe do domów (tylko w połączeniu z płytą drzwiową typu 71)
- drzwi antywłamaniowe
- drzwi o wysokiej klasie klimatycznej



### PRODUKT

Płyta drzwiowa z wkładem aluminiowym HDF HOMADUR® jest elementem kompozytowym złożonym z płyty HDF o specjalnej konstrukcji i rdzenia wewnętrznego z blachy aluminiowej.

### ZALETY

- wysoka stabilność własna
- bezproblemowe uszlachetnienie powierzchni
- element kompozytowy nałożony bez naprężenia, dlatego płyty są całkowicie płaskie
- właściwości przeciwpożarowe i antywłamaniowe

### DANE TECHNICZNE

Płyty drzwiowe z wkładem aluminiowym HDF HOMADUR® są poddawane kontrolom zgodnie z normą DIN EN 622 część 1 i 5 i przy dostawie wykazują następujące parametry:

<b>Grubość:</b>	3,5–8,5 mm
<b>Wymiary:</b>	według życzeń klienta, z obcięciami krawędziami, na życzenie również w wersji bez obciętych krawędzi
<b>Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne przy wilgotności resztkowej:</b>	$\geq 1,1 \text{ N/mm}^2$
<b>Tolerancja grubości:</b>	$\pm 0,2 \text{ mm}$
<b>Powierzchnia:</b>	szlifowana dwustronnie, grubość ziarna 120
<b>Połączenie klejowe:</b>	klej poliuretanowy
<b>Grubość aluminium:</b>	0,3 mm, 0,5 mm lub 1,0 mm
<b>Jakość aluminium:</b>	AL 99,5 zgodnie z EN AW-1050 A H24 DIN EN 485/573

### OBRÓBKA

Po dłuższym składowaniu płyt drzwiowych HDF HOMADUR® z wkładami aluminiowymi w miejscu o wysokiej wilgotności powietrza i niskiej temperaturze należy przed obróbką pozostawić je na co najmniej 24 godziny w hali, w której odbędzie się proces łączenia, w celu zaaklimatyzowania. Płyty drzwiowe z wkładem aluminiowym HDF HOMADUR® najlepiej poddawać obróbce przy temperaturze płyty 15°C lub wyższej. Przed dalszą obróbką, na przykład obcinaniem krawędzi lub profilowaniem, gotowy półwyrób drzwiowy należy pozostawić na 24 godziny albo przynajmniej schłodzić za pomocą nawrotnika gwiazdowego lub podobnego urządzenia.

### PARAMETRY OBRÓBKI

<b>Temperatura obróbki:</b>	maks. 110°C
<b>Właściwy nacisk:</b>	maks. 2,5 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Czas nacisku:</b>	maks. 3 minuty

### PRZECHOWYWANIE

Płyty drzwiowe z wkładem aluminiowym HDF HOMADUR® należy przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach o dobrej wentylacji i odpowiedniej temperaturze.

### UWAGA

Pozostałe informacje można znaleźć w specyfikacji „Ogólne dane techniczne HDF HOMADUR®”. Przedstawione powyżej dane są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, nie wynika z nich jednak żadne zobowiązanie.