



* SPRAWDŹ,
CO SIĘ ZA
TYM KRYJE

HOMANIT: Niezawodny partner
w zakresie wysokiej jakości płyt
pilśniowych MDF/HDF.

SOLIDNE PRODUKTY O WSZECHSTRONNYM ZASTOSOWANIU

DOBRCZE WIEDZIEĆ

- Płyty surowe bez dodatkowych informacji standardowo dostarczane są w postaci nieszlifowanej.
- Informacje o procesie produkcji znajdują się na kartach katalogowych. Są one dostępne na życzenie.
- Fragment naszego programu dostaw

Dane przedstawione w tabeli są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, nie wynika z nich jednak żadne zobowiązanie. Najpierw trzeba przeprowadzić próby i kontrole własne.

BRANŻE	ZAKRES ZASTOSOWANIA	PRODUKT	STRONA	TYP	WSKAZÓWKI	OKLEJANIE*				GRUNTOWANIE*	LAKIEROWANIE KOŃCOWE*
						PAPIER	FOLIA PP	CPL	HPL / FORNIR		
PRODUKCJA DRZWI	2	Płyty drzwiowe do standardowych drzwi wewnętrznych	HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 1	Standardowa jakość	•	•	–	–	•
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 4	Znikome pęcznienie, optymalne do frezowania	•	•	•	•	•
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 5	Zoptymalizowana do oklejania folią, fornirem oraz laminatami	•	•	•	•	–
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 8	Zoptymalizowana do wysokogatunkowego lakierowania końcowego	•	•	•	•	•
			HDF HOMADUR® gruntowana	17	Typ 5/15	Zagruntowana	–	–	–	–	•
			HDF HOMADUR® PLUS	16	Typ 1	Lakierowana jedno- lub dwustronnie uni lub dekor	–	–	–	–	–
			HDF HOMADUR® oklejana	19	Typ 1 lub 5	Oklejona jedno- lub dwustronnie folią finish, PP lub CPL maks. 0,3 mm	–	–	–	–	–
	2	Płyty drzwiowe do drzwi przeciwpożarowych	HDF HOMADUR® surowa trudnopalna B1	15	Typ 10	Szlifowana dwustronnie papierem 120	•	•	•	•	–
	2	Płyty drzwiowe do drzwi wejściowych do mieszkań i domów	HDF HOMADUR® surowa z wkładem aluminiowym	18	Typ 3	Z wkładem aluminiowym / do wyboru z wkładem 300, 500 lub 1000 µm	•	•	•	•	–
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 46	Drzwi z podwyższonymi wymaganiami dotyczącymi odporności na wilgoć	•	•	•	•	•
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 4	Znikome pęcznienie, optymalne do frezowania	•	•	•	•	•
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 5	Zoptymalizowana do oklejania folią, fornirem oraz laminatami	•	•	•	•	–
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 8	Zoptymalizowana do wysokogatunkowego lakierowania końcowego	•	•	•	•	•
	2	Płyty drzwiowe do drzwi antywłamaniowych i o wysokiej klasie klimatycznej	HDF HOMADUR® surowa z wkładem aluminiowym	18	Typ 3	Z wkładem aluminiowym / do wyboru z wkładem 300, 500 lub 1000 µm	•	•	•	•	–
	2	Płyty drzwiowe do drzwi zabezpieczających przed promieniowaniem	HDF HOMADUR® surowa płyta drzwiowa z wkładem ołowianym	18	Typ 3	Z wkładem ołowianym / do wyboru z wkładem 500, 1000 i 1500 µm	•	•	•	•	–
PRODUKCJA MEBLI											
	8 11	Ścianki tylne, dna szuflad, dna schowków pod łóżka	HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 0 lub 1	Typ 1 do polakierowania z jednej strony, typ 0 do polakierowania z dwóch stron	•	•	–	–	•
			HDF HOMADUR® Uni lub Dekor	16	Typ 0 lub 1	Lakierowana jedno- lub dwustronnie	–	–	–	–	–
			HDF HOMADUR® PLUS Uni lub Dekor	16	Typ 0 lub 1	Lakierowana jedno- lub dwustronnie	–	–	–	–	–
			HDF HOMADUR® oklejana	19	Typ 1	Oklejona jedno- lub dwustronnie folią finish, PP lub CPL maks. 0,3 mm	–	–	–	–	–
	9	Wypełnienia drzwi meblowych	HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 8	Zoptymalizowana do wysokogatunkowego lakierowania końcowego	•	•	•	•	•
	4 6	Konstrukcje typu „plaster miodu”/konstrukcje lekkie	HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 0	Zoptymalizowane do lakierowania i kaszerowania	•	•	–	–	•
MOTORYZACJA											
	3	Osłony wewnętrzne, półki bagażników	HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 0 lub 1	Typ 1 do polakierowania z jednej strony, typ 0 do polakierowania z dwóch stron	•	•	–	–	•
			HDF HOMADUR® surowa	15	Typ 5	Zoptymalizowana do oklejania folią, fornirem oraz laminatami	•	•	•	•	–
			MDF HOMADUR® surowa	15	Typ 2	Jakość MDF	–	–	–	–	–
			HDF HOMADUR® oklejana	19	Typ 1	Oklejona jednostronnie folią finish, PP lub CPL maks. 0,3 mm	–	–	–	–	–

WYSOKIEJ JAKOŚCI PŁYTY PILŚNIOWE MDF/HDF
FIRMY HOMANIT SĄ PRZYDATNE PRAWIE WSZĘDZIE:
WSZĘDZIE TAM, GDZIE WYMAGANA JEST PRECYZJA
I ZRÓWNOWAŻONA PRODUKCJA.

WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWANIA – NASZ DOSKONAŁY PRODUKT



OTO, GDZIE TKWI SIŁA JAKOŚCI HOMANIT:

- 1 tylna ściana obrazu
- 2 drzwi wewnętrzne
- 3 Konstrukcje samochodowe / przyczepy kempingowe (osłony wewnętrzne, półki bagażników)
- 4 stolik
- 5 półka regału
- 6 korpus mebla

- 7 ścianka działowa
- 8 tylna ściana szafy
- 9 wypełnienia drzwi meblowych
- 10 stół kuchenny lub biurko
- 11 dno szuflady
- 12 płyta nośna do podłóg parkietowych, laminowanych, z PVC i HPL



DRZWI

Płyty drzwiowe HDF/MDF HOMADUR® spełniają wszelkie wymagania klientów. Więcej na ten temat na stronie 13.

Fotografia: HUGA Tören

HDF/MDF HOMADUR® – UKRYTY TALENT

JAKO BAZA SZLACHETNYCH PODŁÓG I DRZWI LUB MATERIAŁ NA WYSOKOGATUNKOWE MEBLE DO DOMU I BIURA: PŁYTY HDF/MDF HOMADUR® SĄ NAPRAWDĘ WSZECHESTRONNE, A DZIĘKI RÓŻNYM MOŻLIWOŚCIOM USZLACHETNIENIA NIE STANOWIĄ JEDYNNIE TŁA.

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA PRODUKCJA

Nasze wysokiej jakości płyty HDF/MDF HOMADUR® produkowane są z naturalnego surowca, jakim jest drewno. Produkowane są przy tym metodą suchą. W ciągu ostatnich lat nieprzerwanie inwestowaliśmy w wyposażenie naszych zakładów produkcyjnych. Dzięki temu możemy na całym świecie oferować produkty o sprawdzonej jakości – w postaci surowej, lakierowanej lub uszlachetnionej innowacyjnymi technologiami.

WYSOKOGATUNKOWE USZLACHETNIENIE

Nasze nowoczesne linie lakiernicze, do foliowania i uszlachetniania gwarantują klientowi produkt idealnie dopasowany do jego wymagań. Płyty HDF/MDF HOMADUR® możemy także dla Państwa lakierować, foliować, wiercić, frezować, składać, szlifować, perforować, przycinać oraz oczywiście łączyć procesy uszlachetniania. Dokładnie w taki sposób, jaki wymagany jest do konkretnego zastosowania.

WSZECHESTRONNE ZASTOSOWANIE

Tylna ściana szafy, element dekoracyjny na stoisku targowym, stabilna płyta nośna do podłóg laminowanych lub płyta drzwiowa spełniająca najwyższe wymagania: płyty HDF/MDF HOMADUR® prezentują się naprawdę dobrze w różnych obszarach zastosowania. Grubości od 1,5 do 19 mm, optymalna płaskość oraz wysoka stabilność wymiarów i własna sprawiają, że płyty są naturalnym, zaawansowanym technologicznie tworzywem.



Fotografia: HACKER Küchen

MEBLE KUCHENNE

Dobra prezentacja nawet w tle: wysokogatunkowych płyt HDF HOMADUR® Dekor i Uni nie trzeba ukrywać, nawet jeśli zastosowano je jako tylne ściany lub dna szuflad. Więcej na ten temat na stronie 12.

KONSTRUKCJE SAMOCHODOWE/ PRZYCZEPY KEMPINGOWE

Ponieważ decydują szczegóły: branża motoryzacyjna stawia na produkty HOMANIT, które wykorzystywane są na przykład jako osłony wewnętrzne lub półki bagażników. Więcej na ten temat na stronach 11, 12 i 15.



Dostarczymy odpowiedni produkt do każdego nowego trendu: Produkcujemy płyty lakierowane w każdym możliwym odcieniu kolorystycznym – zgodnie z indywidualnymi życzeniami klientów! Więcej na ten temat na stronie 12.

CZTERY ZAKŁADY, JEDEN CEL: PRODUKCJA W MYŚL ZASADY ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

W NASZYCH CZTERECH ZAKŁADACH W NIEMCZECH, W POLSCE I NA LITWIE PRODUKUJEMY DREWNOPOCHODNE PŁYTY MDF/HDF – W FORMIE SUROWEJ I USZLACHETNIONEJ. DZIĘKI NASZEMU DUŻEMU POTENCJAŁOWI W ZAKRESIE PRODUKCJI I USZLACHETNIANIA JESTEŚMY W STANIE EKOLOGICZNIE DOSTARCZAĆ PŁYTY HDF/MDF HOMADUR® DO WSZYSTKICH ZAKĄTKÓW EUROPY PRZY ZACHOWANIU KRÓTKICH DRÓG TRANSPORTU.

CERTYFIKACJA FSC®

Na życzenie klienta produkujemy płyty z certyfikatem FSC®. Przy zakupie surowców stawiamy na zrównoważony rozwój i kategorycznie wykluczamy drewno pochodzące z następujących źródeł:

- nielegalne/rabunkowe wycinki lasów
- lasy w regionach, gdzie nie respektuje się praw obywatelskich lub praw tradycyjnych
- lasy o szczególnej wartości podlegające ochronie
- drzewa modyfikowane genetycznie
- zręby zupełne lasów naturalnych

CERTYFIKACJA PEFC

Na życzenie klienta produkujemy płyty z certyfikatem PEFC.

ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ

Zapewnienie stałej, wysokiej jakości jest zasadniczym elementem filozofii naszej firmy. Już w 1995 roku firma HOMANIT otrzymała certyfikat zgodności z normą zarządzania jakością DIN EN ISO 9001. Wszystkie nasze zakłady są obecnie oczywiście certyfikowane według aktualnej normy ISO 9001:2015. Wszystkie lokalizacje są certyfikowane zgodnie z najnowszą wersją normy jakości.



LOSHEIM, NIEMCY (SAARA)

Od 1995 roku produkujemy tu płyty HDF/MDF HOMADUR® o grubości od 2,0 mm do 10,0 mm. Podobnie jak w pozostałych zakładach stosujemy tu urozmaicone techniki uszlachetniające stworzone z myślą o wysokich i różnorodnych wymaganiach branży drzewnej. Pod koniec 2024 roku instalacja produkująca płyty surowe została poddana całkowitej przebudowie i dostosowana do najnowszego stanu techniki. Jednocześnie zwiększono jej moce produkcyjne.

KARLINO, POLSKA

Ten polski zakład należy do naszej firmy od 2005 roku. W Karlinie produkowane są płyty surowe HDF/MDF HOMADUR® o grubości od 1,5 do 10,0 mm. W tej lokalizacji o bogatej tradycji stosujemy obecnie najnowsze technologie. Nowoczesna, pracująca w trybie ciągłym instalacja prasująca została uruchomiona w 2008 roku.

KROSNO, POLSKA

Wraz z przejęciem latem 2012 roku dotychczasowego zakładu produkcyjnego w Krośnie dokonano w tej lokalizacji pokażnej inwestycji, której zwieńczeniem na początku 2015 roku było udane uruchomienie produkcji na nowoczesnej prasie do płyt surowych. Później dokonaliśmy kolejnych istotnych inwestycji we wszystkich dziedzinach: należy do nich między innymi całkowicie nowa kotłownia, która spełnia najnowocześniejsze standardy w zakresie ochrony środowiska.

PAGIRIAI POD WILNEM, LITWA

Dzięki nowemu zakładowi produkcyjnemu w Pogirach jesteśmy w stanie oferować pełen zakres produkcji uszlachetnionych płyt HDF/ MDF HOMADUR® w najnowocześniejszych instalacjach. Ponadto w tej lokalizacji produkujemy również płyty o grubości do 19 mm.

KONTROLA ZAWARTOŚCI FORMALDEHYDU

Stosowane materiały wiążące do produkcji płyt HDF HOMADUR® to żywice termoplastyczne najnowszej generacji. Żywice mocznikowe i melaminowe tworzą strukturę sieciową pod wpływem temperatury z minimalną ilością formaldehydu, tworząc stałe sieci. Codzienny, wielokrotny monitoring wewnętrzny oraz regularne kontrole zewnętrznych instytucji zapewniają, że po zakończeniu produkcji emitowane są tylko minimalne ilości składników substancji wiążących. Każdorazowo zachowana jest najnowsza wersja następujących klas emisji formaldehydu: REACH Rozporządzenie Komisji (EU) 2023/1464 w sprawie ograniczenia emisji formaldehydu oraz substancji uwalniających formaldehyd w wyrobach (Zapis 77, Załącznik XVII) (E05), EPA/TSCA Title VI-40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181.



UKRYTA SIŁA NATURY

NASZE PODEJŚCIE

Szacunek dla środowiska, ochrona surowców i zrównoważony rozwój to nasze obowiązki, a jednocześnie motywacja do działania. Dlatego podstawą naszej szerokiej palety produktów jest drewno pozyskiwane z okolic danego miejsca produkcji – przeważnie z trzebieży i odpadów tartacznych. W naszych zakładach postęp techniczny i świadomość ekologiczna zawsze idą w parze.

Firma HOMANIT produkuje obustronnie gładkie płyty HDF/ MDF HOMADUR® o wysokiej gęstości metodą suchą. Lakieru stosowane do uszlachetniania powierzchni są wodnymi farbami dyspersyjnymi, chronionymi powłoką lakieru akrylowego UV. Zastosowane spoiwa należą do najnowszej generacji żywic termoutwardzalnych. Prowadzony kilka razy dziennie monitoring wewnętrzny, w połączeniu z regularnymi kontrolami przeprowadzanymi przez zewnętrzne instytuty, gwarantuje, że po zakończeniu procesu produkcji uwalniane są jedynie minimalne ilości składników spoiwa. Zapewniona jest zgodność z najnowszymi wersjami następujących norm dotyczących emisji formaldehydu: rozporządzenia REACH (UE) 2023/1464 (E05) oraz standardów US EPA TSCA i CARB P2.

Zrównoważone działania zawsze były zakorzenione w filozofii naszej firmy. W raporcie o zrównoważonym rozwoju przedstawiamy naszą strategię zrównoważonego rozwoju, jak również informacje o naszych obszarach działania, celach i środkach.

OBSŁUGA KLIENTA I DORADZTWO

Chcemy szybko i elastycznie reagować na indywidualne życzenia naszych klientów. Dlatego bardzo zależy nam na osobistym kontakcie: kompetentne osoby kontaktowe – nasi pracownicy z działu sprzedaży, regionalni przedstawiciele handlowi i pracownicy oddziałów dystrybucyjnych – zawsze służą pomocą w razie jakichkolwiek pytań.

NASZA OBIETNICA

Aby klienci byli zawsze zadowoleni z naszych produktów i usług, wyznaczyliśmy sobie pewne zasady:

JAKOŚĆ: HOMANIT jest symbolem najwyższej jakości zarówno produktów, jak i obsługi klienta, co wynika z naszej tradycji: już od 1995 roku firma HOMANIT posiada certyfikat zgodności z normą zarządzania jakością DIN EN ISO 9001.

NIEZAWODNOŚĆ: Dotrzymujemy obietnic, co wiele umożliwia. Chcemy być bowiem zawsze niezawodnym partnerem.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ: Podejmujemy inicjatywę i przejmujemy odpowiedzialność za nasze działania. Dlatego jesteśmy gotowi ciągle uczyć się.

ZAUFANIE: Pielęgnowujemy partnerski, otwarty i uczciwy styl w kontaktach z naszymi klientami oraz dostawcami z całego świata, jak również z pracownikami wewnątrz firmy. Szacunek i zaufanie są sprawami oczywistymi.

OPŁACALNOŚĆ: Jakość, obsługa klienta, innowacje – w konkurencyjnych cenach. Ciągłe doskonalimy się, aby każdego dnia móc sprostać tym celom.



HDF/MDF HOMADUR® PŁYTY SUROWE



ZASTOSOWANIE

Te płyty stosowane są m.in. w następujących branżach:

- produkcja mebli
- produkcja drzwi
- konstrukcje samochodowe/przyczepy kempingowe
- wykończenie wnętrz
- budowa stoisk targowych
- produkcja ram obrazów

PRODUKT

Surowe płyty HDF/MDF HOMADUR® charakteryzują się właściwościami idealnymi do wielu różnych zastosowań. W celu dalszej obróbki płyty te mogą być dostarczane w wersji dwustronnie szlifowanej. Do zastosowań specjalnych produkujemy **surowe, trudnopalne płyty HDF HOMADUR® B1** oraz **płyty podłogowe nośne HDF HOMADUR®**.

ZALETY

- Surowe płyty HDF/MDF HOMADUR®
- gęsta struktura, gładka i twarda powierzchnia
 - wysoka stabilność wymiarów
 - nadzwyczajna płaskość

- Surowe, trudnopalne płyty HDF HOMADUR® B1
- certyfikowana jakość B1

- Płyty podłogowe nośne HDF HOMADUR®
- spełniają specjalne wymagania producentów podłóg, np. parkietów lub podłóg laminowanych

OBRÓBKA

Surowe płyty HDF/MDF HOMADUR® można poddawać różnorodnym procesom uszlachetnienia za pomocą odpowiednich technologii. Dalszą obróbkę można wykonać powszechnie dostępnymi maszynami i narzędziami do obróbki drewna. Zawsze trzeba jednak przeprowadzić próby i kontrole własne.

EKOLOGIA

Ekologiczność surowych płyt HDF/MDF HOMADUR® rozpoczyna się od zastosowania nieszkodliwych materiałów, takich jak drewno naturalne oraz kleje o niskiej zawartości formaldehydu, a kończy na oszczędnym, pionierskim procesie produkcji.



Więcej informacji można znaleźć w specyfikacji produktu.

Dalsze informacje można znaleźć w spisie produktów na pierwszej wewnętrznej stronie okładki.

HDF HOMADUR® DEKOR I UNI

ZASTOSOWANIE

Te płyty stosowane są m.in. w następujących branżach:

- produkcja mebli
- produkcja drzwi
- konstrukcje samochodowe/przyczepy kempingowe
- wykończenie wnętrz
- budowa stoisk targowych



PRODUKT

Nasze **plyty HDF HOMADUR® Dekor i Uni** umożliwiają dzięki ok. 50 parom cylindrów struktur drewna spełnienie prawie każdego życzenia klienta dotyczącego określonego gatunku drewna w indywidualnej kolorystyce. Jednorodne kolory można uzyskać w prawie każdej tonacji. W każdej chwili możemy sięgnąć do posiadanych ponad 600 wzorów struktur drewna lub jednolitych kolorów uni. **Płyty HDF HOMADUR® Dekor Plus i Uni Plus** lakierowane są w ostatnim etapie produkcji dodatkowo specjalnymi lakierami UV, dzięki czemu osiągają wyższą odporność na zarysownia. Dla klientów, którzy chcą samodzielnie wykonać lakierowanie końcowe, przeznaczone są **plyty gruntowane HDF HOMADUR®** pokryte wysokiej jakości lakierem gruntującym w kolorze białym, beżowym lub na życzenie w innych tonacjach.

ZALETY

- możliwe różne rodzaje powierzchni lakierniczej
- możliwość dostawy płyt lakierowanych jedno- lub dwustronnie
- usługi dopasowane do potrzeb klienta: w naszym dziale technicznym posiadamy sprzęt laboratoryjny, który umożliwia nam szybką realizację prawie każdego wzoru zgodnie z życzeniem klienta.

OBRÓBKA

Dalszą obróbkę można wykonać powszechnie dostępnymi maszynami i narzędziami do obróbki drewna. Zawsze trzeba jednak przeprowadzić próby i kontrole własne.

EKOLOGIA

Ekologiczność płyt HDF HOMADUR® Dekor i Uni rozpoczyna się od zastosowania nieszkodliwych materiałów, takich jak: drewno naturalne oraz kleje o niskiej zawartości formaldehydu, a kończy na oszczędnym, pionierskim procesie produkcji. Lakierowanie odbywa się w sposób przyjazny dla środowiska i wyłącznie wodnymi lakierami dyspersyjnymi chronionymi powłoką lakieru akrylowego UV.



Więcej informacji można znaleźć w specyfikacji produktu.

HDF/MDF HOMADUR® PŁYTY DRZWIOWE

ZASTOSOWANIE

Te płyty stosowane są w produkcji drzwi o następującym zastosowaniu:

- standardowe drzwi wewnętrzne
- drzwi przeciwpożarowe
- drzwi wejściowe do mieszkań

PRODUKT

Nasze **plyty drzwiowe HDF/MDF HOMADUR®** bez problemu spełniają wysokie wymagania dotyczące właściwości fizycznych i wymagania techniczne producentów drzwi. Ich dwustronnie gładkie lub szlifowane powierzchnie doskonale poddają się procesom uszlachetniania. **Gruntowane płyty drzwiowe HDF HOMADUR®** znakomicie nadają się do obróbki końcowej różnymi lakierami. Ze względu na wysokie wymagania w zakresie frezowania i lakierowania produkujemy płyty drzwiowe w zoptymalizowanej pod tym kątem jakości. Do zastosowań o specjalnych wymaganiach dotyczących bezpieczeństwa produkujemy płyty drzwiowe w jakości „**trudnopalne B1**”. Nasze płyty drzwiowe są dostępne również jako gotowy produkt, który wystarczy nakleić na ramę i wypełnienie: w wersji **foliowanej** z dużym wyborem dekorów i różną jakością powierzchni, np. z folią finish, PP, CLP lub jako wysokogatunkowa lakierowana **plyta drzwiowa HOMADUR® Plus**.

ZALETY

- możliwość zastosowania w prawie wszystkich rodzajach drzwi
- wyjątkowo jednolita powierzchnia
- surowe płyty drzwiowe nadające się do lakierowania oraz do oklejania różnymi foliami, fornirami lub laminatami



Więcej informacji można znaleźć w specyfikacji produktu.

- możliwe lakierowanie i foliowanie materiałami o różnych wzorach i kolorach
- zoptymalizowany profil gęstości i klej do drzwi frezowanych

OBRÓBKA

Płyty drzwiowe HDF/MDF HOMADUR® można poddawać różnorodnym procesom uszlachetnienia za pomocą odpowiednich technologii. Możliwe jest fornirowanie, foliowanie oraz lakierowanie. Wyjątek stanowią gotowe płyty drzwiowe HDF HOMADUR® Plus i foliowane płyty drzwiowe HDF HOMADUR®. Dalszą obróbkę można wykonać powszechnie dostępnymi maszynami i narzędziami do obróbki drewna. Zawsze trzeba jednak przeprowadzić próby i kontrole własne.

EKOLOGIA

Ekologiczność płyt drzwiowych HDF/MDF HOMADUR® rozpoczyna się od zastosowania nieszkodliwych materiałów, takich jak: drewno naturalne oraz kleje o niskiej zawartości formaldehydu, a kończy na oszczędnym, pionierskim procesie produkcji. Lakierowanie odbywa się w sposób przyjazny dla środowiska i wyłącznie wodnymi lakierami dyspersyjnymi chronionymi powłoką lakieru akrylowego UV.

HDF HOMADUR® PŁYTY DRZWIOWE Z WKŁADEM ALU- MINIOWYM LUB OŁOWIANYM

ZASTOSOWANIE

Te płyty stosowane są w produkcji drzwi o następującym zastosowaniu:

- drzwi wejściowe do mieszkań
- drzwi antywłamaniowe
- drzwi o wysokiej klasie klimatycznej
- drzwi zabezpieczające przed promieniowaniem (z wkładem ołowianym)
- Drzwi przeciwdymne



PRODUKT

W przypadku drzwi III klasy klimatycznej **płyty HDF HOMADUR®** wyposażone są dodatkowo w rdzeń ze specjalnie wykonanego aluminiowego wkładu. Służy on jako zabezpieczenie przed wilgocią i nadaje drzwiom wysoką odporność na odkształcenia i stabilność formy. Wymagania związane z ochroną przed promieniowaniem – np. w pomieszczeniach z aparatem rentgenowskim – spełnia wbudowany w drzwi wkład z ołowiu. Płyty drzwiowe HDF HOMADUR® z wkładem aluminiowym lub ołowianym są dostępne w typowych wymiarach standardowych.

ZALETY

- wysoka stabilność własna
- bezproblemowe uszlachetnienie powierzchni
- element kompozytowy nałożony bez naprężenia, dlatego płyty są całkowicie płaskie
- właściwości przeciwpożarowe i antywłamaniowe

Dodatkowo w przypadku płyt drzwiowych HDF HOMADUR® z wkładem ołowianym

- zabezpieczenie przed promieniowaniem, równoważnik ołowiu: DIN 6812. Norma ta wymaga od producentów instalacji rentgenowskich i projektantów wykonania planu ochrony przed promieniowaniem, który musi stanowić podstawę wszelkich środków bezpieczeństwa podczas budowy.

OBRÓBKA

Po dłuższym składowaniu płyt drzwiowych HDF HOMADUR® z wkładami aluminiowymi w miejscu o wysokiej wilgotności powietrza i niskiej temperaturze należy przed obróbką pozostawić je na co najmniej 24 godziny w hali, w której odbędzie się proces prasowania, w celu zaaklimatyzowania. Dotyczy to również płyt drzwiowych HDF HOMADUR® z wkładami ołowianymi. Przy obróbce temperatura płyty powinna wynosić 15 °C lub więcej. W przypadku drzwi HDF HOMADUR® z wkładami ołowianymi należy ponadto przestrzegać następującej zasady: przed dalszą obróbką, na przykład obcinaniem krawędzi lub profilowaniem, gotowy półwyrob drzwiowy należy pozostawić na 24 godziny lub przynajmniej schłodzić za pomocą nawrotnika gwiazdowego lub podobnego urządzenia.



HDF HOMADUR® PŁYTY FOLIOWANE

ZASTOSOWANIE

Te płyty stosuje się m.in. w produkcji mebli, drzwi, w konstrukcjach samochodowych/przyczepach kempingowych, w budowie stoisk targowych i do wykończenia wnętrz jako:

- tylne ścianki mebli
- Elastyczne elementy ścienne i działowe
- standardowe drzwi wewnętrzne
- Osłony wewnętrzne samochodów/przyczep kempingowych



PRODUKT

Płyty foliowane HDF HOMADUR® to płyty pokryte z jednej strony (lub z dwóch) papierem, folią lub laminatem CPL. Jakość powierzchni różnych rodzajów folii i papieru spełnia różnorodne wymagania odnośnie odporności na zarysowania, ścieranie, światło i plamy. Przy odpowiednim materiale powierzchni płyty foliowane można składać bezpośrednio na linii do oklejania.

ZALETY

- możliwość oklejania folią finish, PP lub CPL
- możliwość składania bezpośrednio na linii do oklejania przy zastosowaniu folii nadających się do składania
- brak szczeliny w miejscu złożenia, co poprawia estetykę



OBRÓBKA

Dalszą obróbkę można wykonać powszechnie dostępnymi maszynami i narzędziami do obróbki drewna. Zawsze trzeba jednak przeprowadzić próby i kontrole własne.

EKOLOGIA

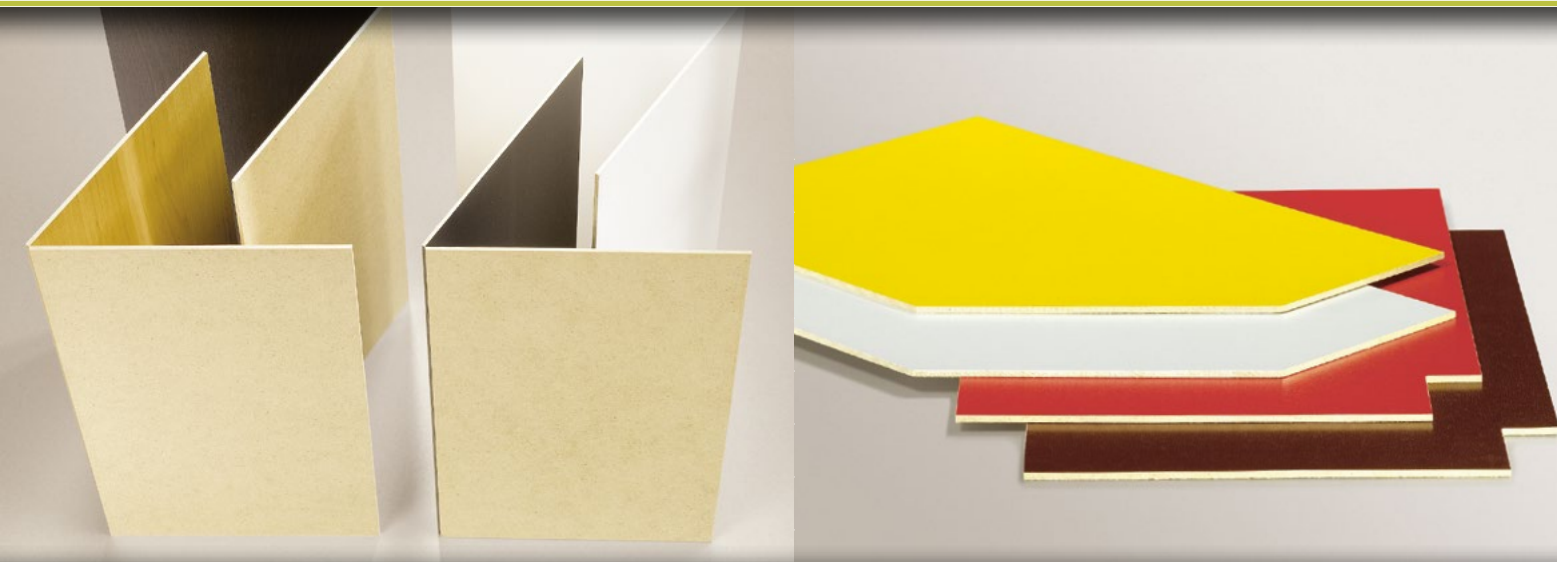
Ekologiczność laminowanych płyt HDF HOMADUR® rozpoczyna się od zastosowania nieszkodliwych materiałów, takich jak: drewno naturalne oraz kleje o niskiej zawartości formaldehydu, a kończy na oszczędnym, pionierskim procesie produkcji.

USZLACHETNIENIA

ZASTOSOWANIE

Te płyty stosuje się m.in. w produkcji mebli, w budowie stoisk targowych i wykończeniu wnętrz jako:

- Płyty składane HDF/MDF HOMADUR®
- składane tylne ścianki mebli
- HDF HOMADEKO
- ścianki działowe
- ścianki do prezentacji towarów
- tylne ścianki mebli



ZASTOSOWANIE

Te płyty stosuje się m.in. w produkcji mebli, motoryzacji, wykończeniu wnętrz i do wyposażenia sklepów jako:

- ścianki tylne
- listwy uchwytowe
- półki bagażników
- ścianki działowe

PRODUKT

Płyty składane HDF/MDF HOMADUR® służą do optymalizacji jednostek opakowaniowych – w szczególności w przypadku mebli do samodzielnego montażu. Za pomocą kleju topliwego w różnych kolorach lub za pomocą taśmy klejącej można przekształcić je w składane tylne ścianki mebli. Dostępne są w wersji z jedną lub dwiema krawędziami składania.

Perforowane płyty drewnopochodne HDF HOMADEKO są dostarczane w wersji surowej, lakierowanej jedno- lub dwustronnie. Stosuje się je przy wykończeniach wnętrz, do wyposażenia sklepów itp. jako elementy izolacji dźwiękowej i cieplnej. Te wszechstronne płyty można stosować także jako ścianki działowe zapewniające cyrkulację powietrza lub do prezentacji towarów.

ZALETY

- Płyty składane HDF/MDF HOMADUR®
- z jedną lub dwiema krawędziami składania
 - lekkie i stabilne
- Płyty drewnopochodne HDF HOMADEKO
- jako element dekoracyjny
 - z cyrkulacją powietrza
 - różne wzory perforacji
 - możliwość polakierowania na różne kolory

EKOLOGIA

Ekologiczność składanych płyt HDF/MDF HOMADUR® i płyt drewnopochodnych HDF HOMADEKO rozpoczyna się od zastosowania nieszkodliwych materiałów, takich jak: drewno naturalne oraz kleje o niskiej zawartości formaldehydu, a kończy na oszczędnym, pionierskim pod procesie produkcji.

PRODUKCJA DOPASOWANA DO POTRZEB

Wszystkie surowe, lakierowane na jeden kolor lub zadrukowane wzorami drewnopodobnymi **płyty HDF/MDF HOMADUR®** mogą być poddawane obróbce w naszych działach zajmujących się uszlachetnianiem za pomocą różnorodnych rozwiązań technicznych:

- fazowanie
- przycinanie wzdłuż niezamkniętej linii
- wiercenie
- składanie
- frezowanie
- cięcie
- perforowanie
- rowkowanie
- profilowanie





DZIAŁ SPRZEDAŻY

Postfach 1253 · 37402 Herzberg am Harz, Niemcy
Bahnhofstr. 30 · 37412 Herzberg am Harz, Niemcy
Tel. +49 5521 84-0 · Faks +49 5521 84-269
info@homanit.de

HOMANIT GMBH & CO. KG

Postfach 1180 · 66674 Losheim am See, Niemcy
Niederlosheimer Str. 109 · 66679 Losheim am See, Niemcy
Tel. +49 6872 602-0 · Faks +49 6872 602-110
info@homanit.de

HOMANIT POLSKA Sp. z o.o. i Spółka

Spółka Komandytowa
ul. Kołobrzeska 17-19 · 78-230 Karlino, Polska
Tel. +48 94 3100400 · Faks +48 94 3117534

HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

ul. Gubińska 63 · 66-600 Krosno Odrzańskie, Polska
Tel. +48 68 3835301 · Faks +48 68 3836211

DZIAŁ SPRZEDAŻY

Tel. + 48 94 310 05 71

UAB HOMANIT LIETUVA

Šiltnamių g. 33, Pagirių k., LT-14118 Vilniaus r.
Litwa
Tel. +370 66961909

www.homanit.de · www.homanit.pl

